

FICHA TÉCNICA

BOMBA PARA PRUEBA HIDROSTÁTICA



CARACTERÍSTICAS

- Bomba de prueba hidrostática fabricada en acero al carbón de alta resistencia.
- Acabado en pintura electrostática color rojo, que proporciona una protección superior contra la corrosión, rayos UV.
- Diseño ergonómico y compacto, permitiendo su instalación y operación en espacios reducidos.
- Incorpora una bomba manual de acción recíproca, capaz de generar hasta 600 PSI de presión hidráulica para pruebas de baja presión.
- Incluye cámara de prueba enrejada de seguridad, diseñada como gabinete de contención del cilindro para protección del operador.
- Equipada con manómetros de alta precisión, certificados y fabricados en acero inoxidable para una lectura clara y confiable.
- Cuenta con mangueras reforzadas y acoples rápidos en bronce o acero inoxidable, garantizando una conexión segura y eficiente.
- Integra una válvula de aguja para alivio de presión, permitiendo un desfogue controlado, gradual y seguro al finalizar la prueba.

DESCRIPCIÓN

Las bombas de prueba hidrostática para baja presión TRIFUEGO son diseñadas con ingeniería de última generación para realizar pruebas de presión en cilindros, mangueras y equipos que operan bajo sistemas hidráulicos, ofreciendo un desempeño confiable y seguro en procesos de certificación, recarga y mantenimiento.

Su estructura sólida, combinada con un gabinete de seguridad enrejado, protege al operador durante su operación, permitiendo contener cualquier fuga o deformación del cilindro evaluado. Gracias a su bomba manual de acción recíproca, permite alcanzar presiones de hasta 600 PSI con un esfuerzo mínimo, proporcionando un control total sobre el incremento y liberación de presión.

Nuestras bombas de prueba hidrostática son una herramienta indispensable para talleres de mantenimiento, unidades de protección civil y empresas especializadas que requieren verificar la integridad estructural de sus cilindros o componentes hidráulicos. La calidad de nuestros equipos (bombas de prueba hidrostática) es reconocida en el mercado, con materias primas de calidad y certificadas, de fácil reparación y mantenimiento así como económico por su gran duración y fabricados bajo un sistema de gestión de calidad.



APLICACIONES

Nuestra bomba de prueba hidrostática es fundamental para realizar verificaciones confiables y precisas en la evaluación, certificación y mantenimiento de cilindros y equipos contra incendio. Este equipo permite a nuestros distribuidores y centros de servicio efectuar pruebas seguras, eficientes y totalmente controladas, garantizando que los equipos se mantengan en óptimas condiciones de operación.

Modelo	PH-3	
Número Parte	7216	
Material	Acero al carbón	
Acabado	Pintura electrostática	
Capacidad nominal (pz)	1 cilindro	
Presión de operación (MPa)	0 a 1,000	
Bomba	Aluminio de alta duración	
Accesorio de descarga	Manguera	
Manómetro (lb)	Con glicerina 0 a 1,000	
Manguera de descarga (cm)	60.0	
Manguera de alta presión de carga (cm)	90.0	
Dimensiones (aprox.)(cm)	Ancho	95.5
	Alto	100.0
	Profundidad	34.0

LAS ESPECIFICACIONES ESTAN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

BOMBA PARA PRUEBA HIDROSTÁTICA

MODELO	No. PARTE
BOMBA PARA PRUEBA HIDROSTÁTICA	7216



www.trifuego.com



ventas@trifuego.com



LAS IMÁGENES MOSTRADAS SON DE CARÁCTER ILUSTRATIVO Y ESTAN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

Todo el contenido de esta ficha es solo para uso de referencia. La información está sujeta a cambios sin previo aviso y debe ser verificada antes de su uso. Las imágenes son de carácter ilustrativo y pueden presentar cambios con el producto final. Para información precisa y actualizada, consulte los números de ventas.

La información contenida en esta ficha es propiedad de quien la emite, queda prohibido distribuirla o publicarla, ya sea en su totalidad o en partes sin previa autorización por escrito de Smal de México SA de CV y/o Trifuego